



**EP10-15KRT PAC, EP16-18CPN(T),
EP13-20PN(T), EP20-35K PAC, EP40-50**

Carrelli elevatori elettrici

1.0– 4.9 tonnellate

DURATURI ADATTABILI E COSTRUITI PER OFFRIRE ELEVATE PRESTAZIONI

Cat® Lift Trucks offre una delle gamme di carrelli elevatori elettrici più completa ed affidabile del settore.

Abbiamo la giusta soluzione per la movimentazione dei materiali per qualsiasi tipo di applicazione, turni o impiego nella vostra attività.

MODELLI A 3 RUOTE

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP10KRT PAC	1.0	24	500
EP12KRT PAC	1.25	24	500
EP15KRT PAC	1.5	24	500
EP13PNT	1.3	48	500
EP15PNT	1.5	48	500
EP16CPNT	1.6	48	500
EP16PNT	1.6	48	500
EP18CPNT	1.8	48	500
EP18PNT	1.8	48	500
EP20PNT	2.0	48	500

MODELLI A 4 RUOTE

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP16CPN	1.6	48	500
EP16PN	1.6	48	500
EP18CPN	1.8	48	500
EP18PN	1.8	48	500
EP20PN	2.0	48	500
EP20K PAC	2.0	80	500
EP25K PAC	2.5	80	500
EP30K PAC	3.0	80	500
EP35K PAC	3.5	80	500
EP40	4.0	80	500
EP45	4.5	80	500
EP50	4.9	80	500

CARATTERISTICHE CHE FAVORISCONO LA VOSTRA ATTIVITÀ

Apprezzerete la potenza della moderna ed ecologica c.a., che vi offrirà prestazioni maggiori, cicli di turni più lunghi ed una manutenzione più semplice, in particolar modo nelle applicazioni più gravose e nelle condizioni più pesanti.

Le configurazioni versatili e le caratteristiche di funzionamento facilmente programmabili vi permetteranno di adattare la macchina all'esperienza dell'operatore, al tipo di carico, potenzialmente in qualsiasi applicazione effettuata in ambienti chiusi e in molte di quelle all'aperto.

Siamo sicuri che nelle pagine che seguono troverete i carrelli elevatori adatti a potenziare l'efficienza della movimentazione e la produttività dei vostri turni. Perché non provate a chiedere un consiglio sui carrelli elevatori più adatti alle vostre esigenze al vostro concessionario di carrelli elevatori Cat? Le informazioni di contatto sono sul retro di copertina.



INDICE	PAGINA
MANTENERE LA PRODUTTIVITÀ DEI VOSTRI OPERATORI	4
PRESTAZIONI FLESSIBILI E PROGRAMMABILI	5
GAMMA EPKRT PAC – ECONOMIA PER COMPITI LEGGERI	6
CARRELLI ELEVATORI DA 1.0 -1.5 TONNELLATE - 3 RUOTE, 24V	
GAMMA EP(C)PN(T) – POTENZA VERSATILE	8
CARRELLI ELEVATORI DA 1.3 – 2.0 TONNELLATE - 3 E 4 RUOTE, 48V	
CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI EPK PAC – ROBUSTI E PRODUTTIVI	10
CARRELLI ELEVATORI DA 2.0 – 3.5 TONNELLATE - 4 RUOTE, 80V	
GAMMA EP – POTENZA PER COMPITI GRAVOSI	12
CARRELLI ELEVATORI DA 4.0 – 4.9 TONNELLATE - 4 RUOTE, 80V	
ASSISTENZA E MANUTENZIONE SEMPLIFICATE	14
LA SOLUZIONE ADATTA AL VOSTRO CASO	15
QUELLO CHE LA NOSTRA TRADIZIONE SIGNIFICA PER VOI	16



MANTENERE LA PRODUTTIVITÀ DEI VOSTRI OPERATORI

La riduzione dei costi aumentando i profitti è fondamentale per qualsiasi impresa di successo.

Quando ci si rende conto che una importante percentuale dei costi di gestione di un'impresa è rappresentata dal personale, diventa logico offrirgli l'equipaggiamento migliore.

Ecco perché consideriamo con particolare attenzione le esigenze degli operatori quando progettiamo i nostri carrelli elevatori: per aiutarvi ad ottenere il massimo.

I nostri carrelli elevatori elettrici possiedono molte caratteristiche che gli operatori hanno già imparato ad apprezzare, e che migliorano l'efficienza come quelle che seguono...

EQUIPAGGIAMENTO CONFORTEVOLE DI SERIE

- Comparto operatore ergonomico, silenzioso e funzionale con generosa visibilità a tutto campo e comandi ben disposti, per un ambiente di lavoro molto produttivo.
- Basso gradino e comoda maniglia d'appoggio che facilitano gli accessi e le discese dal comparto di guida.

- Ampio spazio riservato a piedi e gambe, anche nei modelli più compatti.
- Sedile completamente molleggiato e regolabile e piantone dello sterzo inclinabile che garantiscono una posizione di guida sicura per qualsiasi operatore.
- Comandi idraulici a sfioramento che permettono operazioni estremamente precise e rilassate, con qualsiasi tipo di merce da movimentare.
- Pannello strumenti che mantiene il conduttore informato sullo stato di funzionamento della macchina, sulla carica della batteria, ecc. ed evidenzia inoltre eventuali problemi.
- Motore e pompa che funzionano in modo estremamente silenzioso per creare un ambiente di lavoro confortevole.



PRESTAZIONI FLESSIBILI E PROGRAMMABILI

LE MODALITÀ OPERATIVE PRE-IMPOSTATE, INSIEME ALLA TOTALE PROGRAMMABILITÀ, PERMETTONO DI PREDISPORRE OGNI CARRELLO ELEVATORE IN MODO DA OFFRIRE LE PRESTAZIONI E L'EFFICIENZA OTTIMALE IN QUASI TUTTE LE APPLICAZIONI.



MAGAZZINO PRINCIPALE

MAGAZZINO GENERICO

- Velocità funzioni idrauliche, di traslazione e accelerazione tutte moderate.



AREA DI SPEDIZIONE

ELEVATE PRESTAZIONI

- Veloce traslazione e accelerazione, velocità funzioni idrauliche moderata.



TURNI LUNGI

ECONOMIA

- Velocità funzioni idrauliche moderata, accelerazione e traslazione lente.



APPLICAZIONI IN ESTERNI

LUNGHE TRASLAZIONI

- Velocità funzioni idrauliche moderata, accelerazione lenta, traslazione veloce.



AREA DI RICEZIONE

BREVI NAVETTE

- Velocità idrauliche moderate, accelerazione veloce e traslazione lenta.

COMPLETA FLESSIBILITÀ E BASSI COSTI DI GESTIONE



Sono disponibili **cabine a pannelli** opzionali per molti carrelli elevatori della gamma, in modo da permettere un comodo impiego all'aperto.



La Protezione Ingress dall'acqua, **Protezione dalle Intemperie IPx4**, della gamma da 48 V, permette di effettuare operazioni in ambienti esterni o in ambienti contaminati.



I **lunghi intervalli di servizio**, assieme all'estesa durata, riducono i costi di gestione complessivi portando al massimo profitti e produttività.



I **freni a disco in bagno d'olio** che non 'richiedono manutenzione' permettono, ad esempio, di impiegare la nostra gamma di carrelli elevatori nel settore ittico ed alimentare, poiché evitano il rilascio di sottili particelle di polvere e la corrosione prodotta dalla penetrazione dei sali.

1.0-1.5 tonnellate: ECONOMIA PER COMPITI LEGGERI

Questi carrelli elevatori compatti sono ideali per l'impiego nei compiti generici da magazzino con un modello di turni intermittente. La loro guida è semplice ed adatta ad operatori inesperti od occasionali, sono inoltre molto economici da usare. Per le loro applicazioni designate, il consumo energetico tipico arriva ai bassi livelli di 4.75 kWh/h.

Applicazioni tipiche

- Drogherie
- Negozi di fai-da-te
- Centri di giardinaggio
- Distribuzione di alimenti e bevande
- Riempimento di container
- Corridoi stretti

Così come per i modelli più grandi, anche questa gamma dispone di cinque modalità operative pre-impostate, della prestazione individualmente programmabile, delle protezioni integrate nel sistema e della memoria degli errori. Tutte queste caratteristiche mantengono il vostro operatore produttivo e minimizzano i tempi di fermo macchina per la manutenzione.

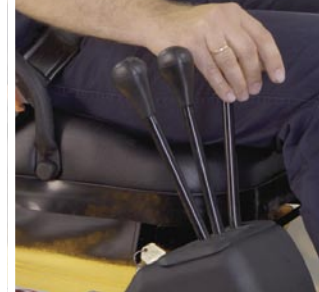
MODELLI A 3 RUOTE, 24 V

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP10KRT PAC	1.0	24	500
EP12KRT PAC	1.25	24	500
EP15KRT PAC	1.5	24	500

Confortevole e semplice da usare

Sappiamo bene quanto sia importante un comparto operatore confortevole e sicuro. Il sedile ammortizzato e completamente regolabile, il piantone dello sterzo inclinabile e la spaziosa area per i piedi accolgono comodamente operatori di qualsiasi corporatura, anche su carrelli elevatori così compatti.

Mentre per ragioni di sicurezza, il sistema di rilevamento presenza (Presence Detection System - PDS) impedisce l'azionamento accidentale se l'operatore non è seduto. I pannelli arrotondati sugli angoli e la bassa altezza del gradino di accesso facilitano salite e discese da entrambi i lati, una caratteristica particolarmente utile quando si lavora in spazi limitati e corridoi stretti.





CARATTERISTICHE DEI CARRELLI ELEVATORI DA 1.0-1.5 TONNELLATE

- Il motore a c.a., da 24V, è montato sull'assale sterzante posteriore. Il motore di trazione a c.a. offre un ottimo equilibrio coppia/velocità. Ed è dotato di un sistema di protezione ad esclusione a basso voltaggio.
- Il controller MicroCommand a c.a. offre prestazioni progressive ed un eccellente rendimento energetico.
- I parametri di prestazione sono programmabili per una maggiore efficienza ed adattabilità al compito da effettuare.
- La diagnostica in esercizio garantisce una continua sorveglianza dei principali sistemi operativi.
- La potente frenata rigenerativa garantisce un uso efficiente della batteria e riduce l'usura dei freni.
- Le funzioni idrauliche sono controllate mediante corte ed ergonomiche leve collocate in posizione comoda.
- La configurazione a due cilindri di brandeggio migliora la rigidità del montante per una maggiore stabilità con carichi elevati.
- L'interasse corto e l'eccellente precisione dello sterzo rendono questi carrelli estremamente manovrabili.
- L'accesso per la manutenzione è facilitato. I sistemi sono semplici. La manutenzione di routine e le riparazioni possono essere effettuate velocemente. I tempi inattivi sono ridotti al minimo.
- Il Sistema di rilevamento presenza (Presence Detection System - PDS) impedisce l'azionamento accidentale se l'operatore non è correttamente seduto.
- Gli intervalli di servizio di 500 ore allungano al massimo i 'tempi attivi'.
- La 'familiare' disposizione dei pedali e il volante di stile automobilistico facilitano la guida.
- L'allarme in retromarcia è in dotazione di serie.

1.3-2.0 tonnellate: POTENZA VERSATILE DELLE 3 E 4 RUOTE

Potenti macchine per lavori generici in magazzino e nei luoghi in cui non è possibile impiegare carrelli elevatori a combustione interna.

Questa gamma è particolarmente adatta a quelle applicazioni da effettuare in ambienti poco alti come i container, i veicoli di consegna, le scaffalature drive-in, e così via.

Applicazioni tipiche:

- Produzione e distribuzione all'ingrosso di alimenti e bevande
- Settore ittico
- Settore chimico, tessile e della gomma
- Immagazzinaggio e stoccaggio generico e refrigerato
- Macchinari ed equipaggiamento pesante
- Apparecchiature elettriche e componenti

Questi carrelli elevatori si avvantaggiano di svariate caratteristiche progettate per estendere la gamma di applicazioni, velocizzare i cicli di lavoro e migliorare la sicurezza.

I freni a disco in bagno d'olio che non richiedono manutenzione, ad esempio, li rendono ideali per l'impiego nelle peschierie o altre industrie alimentari. Poiché sono completamente sigillati, sono anche adatti ad un impiego in ambienti polverosi o contaminati senza riduzione delle loro prestazioni. Il comparto batteria alloggia entrambe le dimensioni di batteria DIN e BS per una maggiore flessibilità, mentre il dispositivo di sostituzione laterale, opzionale, contribuisce a mantenere elevata la produttività dei turni consecutivi. Il sistema di 'sterzo elettrico rapido', e il piccolo volante dal diametro di 25 cm, richiedono un inferiore sforzo di sterzata e sono comodi da usare.

I lunghi intervalli di servizio di 1.000 ore mantengono i carrelli elevatori produttivi più a lungo e riducono di conseguenza i costi totali di gestione.

Questi modelli dispongono anche di alcune caratteristiche di sicurezza che incoraggiano un funzionamento sicuro e la protezione del conduttore, del carrello elevatore, del carico e delle scaffalature

nonché del personale che transita nelle vicinanze. Queste includono:

- Il sistema di rilevamento presenza (Presence Detection System - PDS+) che impedisce l'azionamento involontario del carrello e delle funzioni idrauliche se il conduttore non è seduto. Il PDS+ che integra anche l'hill-hold (blocco su rampa) e il freno di stazionamento automatico.
- Il controllo della velocità intuitivo (Intuitive Speed Control) che contribuisce a rendere sicure le operazioni in curva.

Chiara visuale sulla punta delle forche per una movimentazione accurata

I montanti e il tettuccio di protezione standard (OHG) sono progettati per offrire una chiara visibilità sulla punta delle forche, sul carico e sulle scaffalature. Il tettuccio di protezione ad elevata visuale, opzionale, dispone di una sezione anteriore costituita da policarbonato trasparente con uno strato di vetro (per evitare graffiature e lo scolorimento dovuto alla luce solare) e una sezione in acciaio nella parte posteriore. Ne risulta una chiara visibilità non ostruita sulla punta delle forche e la protezione dalla pioggia o dalla caduta di oggetti.

Kit cabine adattabili

Il kit cabina per il tettuccio di protezione ad 'elevata visuale' comprende i pannelli anteriore e posteriore e gli sportelli laterali per chiudere parzialmente o completamente il comparto operatore, in modo da poter lavorare comodamente anche in condizioni estreme. Le opzioni comprendono anche tergicristalli, riscaldamento, connettore da 12V, schermatura solare, copertura dei cilindri di brandeggio e una luce nel comparto.

Linea gradevole e design funzionale

Sempre pensando all'ergonomia e alla sicurezza, il comparto operatore è dotato di bracciolo completamente regolabile con comandi a sfioramento, piantone dello sterzo regolabile, disposizione dei pedali di stile automobilistico e sedile ammortizzato regolabile.

MODELLI A 3 RUOTE, 48V

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP13PNT	1.3	48	500
EP15PNT	1.5	48	500
EP16CPNT	1.6	48	500
EP16PNT	1.6	48	500
EP18CPNT	1.8	48	500
EP18PNT	1.8	48	500
EP20PNT	2.0	48	500

MODELLI A 4 RUOTE, 48V

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP16CPN	1.6	48	500
EP16PN	1.6	48	500
EP18CPN	1.8	48	500
EP18PN	1.8	48	500
EP20PN	2.0	48	500

Modelli resistenti alla pioggia

Grazie alla protezione dalla pioggia 'IPx4' i componenti sono protetti dalla penetrazione dell'acqua rispetto ad ogni angolazione, permettendo un impiego affidabile in ambienti umidi ed esterni.

Versioni compatte

Sono disponibili due modelli a 3 ruote e due a 4 ruote compatti contraddistinti dalla lettera 'C' progettati per gli spazi limitati.

Agilità delle 3 ruote

I modelli a 3 ruote (T) sono agili, estremamente manovrabili e con angoli di rotazione molto stretti, perfetti per essere impiegati in brevi navette intensive e attività in spazi limitati. Il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat® può consigliarvi i modelli più adatti alle vostre applicazioni.



CARATTERISTICHE DEI CARRELLI ELEVATORI DA 1.3-2.0 TONNELLATE

- Freni a disco in bagno d'olio (WDB) 'che non richiedono manutenzione'.
- Intervalli di servizio di 1.000 ore per allungare al massimo i 'tempi attivi'.
- 'Sterzo elettrico rapido' e piccolo volante per permettere un minore sforzo ed una maggiore comodità.
- PDS+ che integra anche il blocco su rampa e il freno di stazionamento automatico.
- Resistenza alla pioggia IPX4 per proteggere i componenti elettrici dalla penetrazione dell'acqua.
- Comando della velocità intuitivo (Intuitive Speed Control) in curva.
- Fari di lavoro a LED 'che non richiedono manutenzione'.
- Montante e tettuccio di protezione ad elevata visibilità.
- Intelligente progettazione del tettuccio di protezione che permette di installare facilmente le cabine a pannelli.
- Impugnatura per la retromarcia dotata di pulsante per il clacson.
- Prestazioni programmabili e diagnostica mediante un computer portatile.
- Disposizione di stile automobilistico dei pedali che rende la guida familiare ed ergonomica.
- Bracciolo regolabile con comandi a sfioramento per una movimentazione precisa del carico.
- Sedile completamente molleggiato e regolabile per accogliere operatori di ogni corporatura.
- Piantone dello sterzo inclinabile.
- Gradino nel telaio per accessi ed uscite agevoli.
- Alloggiamento per entrambe le dimensioni delle batterie DIN e BS.
- Facilità di accesso a tutti i componenti.
- Livelli di rumorosità più bassi del mercato.
- Display multi-funzionale che visualizza i codici di errore e tutte le informazioni importanti.



2.0-3.5 tonnellate: ROBUSTI E PRODUTTIVI

Questi carrelli elevatori rappresentano l'alternativa ideale nei casi in cui sono richieste le prestazioni di un modello diesel o GPL ma questi non sono ammessi dai regolamenti vigenti.

Mentre nel caso di altre applicazioni gravose in ambienti difficili e polverosi, il motore di trazione sigillato permette di mantenere una elevata produttività.

Applicazioni tipiche:

- Produzione e distribuzione all'ingrosso di alimenti e bevande
- Produzione e distribuzione all'ingrosso della carta
- Fonderie
- Settore chimico, tessile e della gomma
- Macchinari ed equipaggiamento pesante

Questa gamma di 4 modelli è stata progettata in modo da fornire prestazioni potenti quanto quelle dei carrelli elevatori termici, ma con efficienza energetica e un impatto leggero sull'ambiente.

La possibilità di programmazione in base alle applicazioni è stata ottenuta combinando i potenti motori a c.a. alle robuste trasmissioni che lavorano armoniosamente con il sistema di controllo computerizzato MicroCommand®.

Questi carrelli elevatori sono comodi e semplici da guidare e sono progettati per movimentare le merci con la massima cura ed estrema agilità.

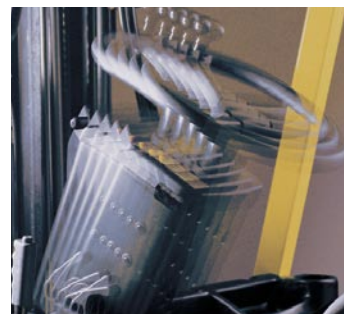
Riflettono una qualità di classe mondiale dalle ruote in su.

MODELLI A 4 RUOTE, 80V

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP20K PAC	2.0	80	500
EP25K PAC	2.5	80	500
EP30K PAC	3.0	80	500
EP35K PAC	3.5	80	500

CARATTERISTICHE DEI CARRELLI ELEVATORI DA 2.0-3.5 TONNELLATE

- Comparto operatore comodo e pulito con comandi ergonomici e funzionali.
- Piantone dello sterzo inclinabile
- Comandi idraulici a sfioramento montati su un bracciolo regolabile per un impiego facile e comodo.
- Facilità di accesso di servizio a tutti i componenti.
- Montanti ad alta visibilità rigidi e robusti per garantire la stabilità del carico in altezza.
- Esaustivo pannello strumenti per mantenere informato l'operatore.
- Controller MicroCommand® con segnalazione e registrazione delle avarie, auto diagnostica e diagnostica d'esercizio.
- Parametri di prestazione programmabili e 5 modalità operative pre-impostate.





25 CAT

4.0-4.9 tonnellate: POTENZA PER COMPITI GRAVOSI

Questi carrelli elevatori sono stati progettati per movimentare carichi anche in alcuni degli ambienti più difficili. Possono essere usati con vari tipi di attrezzature supplementari come ad esempio carrelli multi-pallet, pinze per balle, pinze per rotoli di carta, accessori per il trasporto di bobine di moquette o tappeti, posizionatori forche, ecc. Queste caratteristiche li rendono molto adattabili, nonché puliti e potenti alternative ai modelli diesel e GPL, ed adatti a molte applicazioni in ambienti chiusi o all'aperto.

Applicazioni tipiche:

- Produzione e distribuzione all'ingrosso di alimenti e bevande
- Carta e pasta di cellulosa
- Segherie
- Mobilifici
- Lavorazioni dell'acciaio / fonderie
- Porti
- Produzione e distribuzione all'ingrosso di tappeti
- Settore chimico, tessile e della gomma
- Macchinari ed equipaggiamento pesante
- Assemblaggio automobili
- Edilizia e costruzioni

Grazie ai motori a c.a. e ai freni a disco in bagno d'olio, che non richiedono manutenzione, questi carrelli elevatori contribuiscono a mantenere al minimo i costi di servizio. Mentre il monitoraggio intelligente contribuisce a garantire che ricevano la corretta manutenzione non appena

MODELLI A 4 RUOTE, 80V

MODELLO	PORTATA (tonnellate)	VOLTAGGIO (V)	BARICENTRO DI CARICO (mm)
EP40	4.0	80	500
EP45	4.5	80	500
EP50	4.9	80	500

è necessaria, mantenendo a livelli essenziali i tempi inattivi.

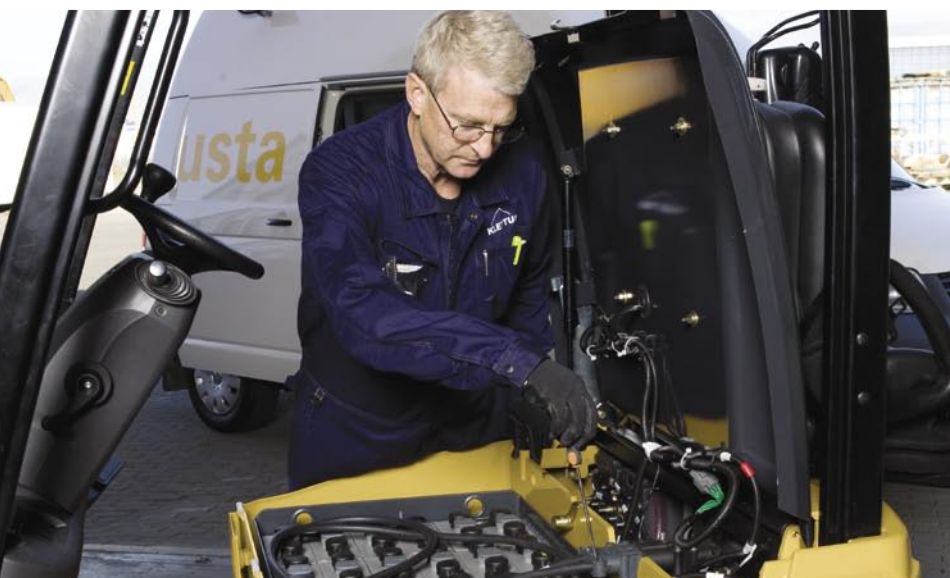
CARATTERISTICHE DEI CARRELLI ELEVATORI DA 4.0-4.9 TONNELLATE

- Potente motore di trazione a c.a. sigillato rispetto alla polvere ed agli schizzi d'acqua, ideale nelle condizioni avverse.
- Coppia ottimale per offrire trazione, frenate, accelerazioni, e velocità di traslazione eccellenti.
- Comandi idraulici a sfioramento progettati ergonomicamente per affaticare meno l'operatore.
- Riduzione automatica della velocità per aumentare la stabilità del carrello quando affronta le curve con un carico.
- Freno di stazionamento applicato automaticamente e funzione di anti rotolamento all'indietro per garantire che il carrello venga sempre parcheggiato in sicurezza, anche sulle rampe.
- Controllo della trazione e potente frenatura rigenerativa per velocizzare i cicli di lavoro, allungare la vita della batteria e ridurre l'usura dei freni.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE SEMPLIFICATE



Nessun carrello elevatore può continuare a rappresentare un buon investimento se non riceve una adeguata e regolare manutenzione, ecco perché questi modelli sono stati dotati del controller MicroCommand®.

Per aiutare a gestire una manutenzione regolare e preventiva, con tempi inattivi ridotti al minimo possibile, i nostri carrelli elevatori sono dotati di un sistema di monitoraggio in esercizio molto efficiente dal punto di vista energetico, dell'auto-diagnostica e della registrazione delle avarie.

Tutti i modelli, inoltre, sono dotati di un promemoria di servizio integrato che può essere programmato in modo che la manutenzione venga impostata ad intervalli adatti al vostro schema di turni.

E quando si arriva all'importantissimo intervallo di servizio, il 'controller' segnala automaticamente l'origine di ogni problema, indicando al tecnico di servizio di che cosa si deve occupare.

Poiché i sistemi di controllo e diagnostica sono completamente integrati, non sono necessarie apparecchiature di verifica esterne.

La manutenzione e l'assistenza di routine sono semplici e veloci, agevolate dalla facilità e velocità di accesso a tutti i principali componenti e sistemi.

Noi ci impegniamo ad allungare gli intervalli di servizio ed a ridurre i tempi inattivi per la manutenzione ogni qualvolta sia possibile, in modo da mantenere i vostri carrelli elevatori al lavoro per periodi di tempo maggiori.

Il vostro concessionario può prepararvi un programma di manutenzione preventiva personalizzata e conveniente per aiutarvi ad ottenere veramente il massimo dal vostro investimento. Le informazioni di contatto sono sul retro di copertina.

LA SOLUZIONE ADATTA AL VOSTRO CASO



Tutti i prodotti Cat Lift Trucks sono costruiti per durare. I nostri modelli elettrici non fanno eccezione. Combinano la robustezza e il comfort dell'operatore con le caratteristiche tecniche più avanzate.

Sono costruiti in base alle tolleranze di progettazione più severe in una delle più moderne unità produttive d'Europa. E dotati di numerose caratteristiche come i montanti ad elevata visibilità, i comandi idraulici a sfioramento e l'elettronica del MicroCommand® che permettono all'operatore di concentrarsi completamente sul suo lavoro.

Avvaletevi della preparazione tecnica del vostro concessionario di carrelli elevatori Cat

La nostra rete di distribuzione mondiale è giustamente famosa per la sua preparazione e competenza. Quando vi occorreranno aiuto o consigli, riuscirete sempre a trovare una squadra di professionisti attenta e preparata che vi assisterà. Professionisti impegnati nell'aiutarvi ad aumentare i vostri profitti.

I nostri concessionari possono anche fornire una completa gamma di prodotti e servizi che comprendono anche carrelli elevatori diesel e GPL e macchine da magazzino come transpallet elettrici, carrelli commissionatori, carrelli stoccatori e carrelli retrattili.

Opzioni di acquisizioni adeguate alle vostre disponibilità

Il vostro concessionario potrà consigliarvi su un'intera gamma di opzioni di acquisizione che comprendono: acquisto diretto, noleggio a breve e lungo termine e leasing. Chiedetegli di aiutarvi a scegliere il programma più adatto alla vostra attività.

Ricordate, quando la vostra gestione della movimentazione dei materiali necessita il meglio, potete contare su Cat Lift Trucks e sulla sua competente rete di concessionari.



QUELLO CHE LA NOSTRA TRADIZIONE SIGNIFICA PER VOI

Da più di 80 anni Caterpillar costruisce alcuni dei migliori veicoli del mondo impiegati nel settore edile e minerario, progettati per operare negli ambienti più difficili.

Questa stessa filosofia e tradizione è evidente anche nelle nostre macchine per la movimentazione dei materiali, che include una completa gamma di carrelli elevatori elettrici, diesel, GPL e da magazzino.

Con la nostra vasta rete di concessionari, siamo completamente preparati per offrire soluzioni di movimentazione personalizzate ovunque nel mondo. Con ulteriori centri in USA, Singapore e Giappone, possediamo una potente ed esclusiva infrastruttura che ci permette di fornire il modello giusto, nel posto giusto, al momento giusto.

Investiamo inoltre costantemente nella selezione, nello sviluppo, e nell'assistenza della nostra rete di concessionari per fornirvi l'equipaggiamento, l'assistenza e la consulenza migliori del settore.

Venite a parlarci delle vostre esigenze connesse alla movimentazione dei materiali. Contattate subito il vostro concessionario o visitate il nostro sito:

www.catlifttruck.com.

Cat Lift Trucks.
il vostro partner per la movimentazione.

CLBC1368(10/11)ok

©2011, MCFE. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

CAT® Lift
Trucks